

Technisches Merkblatt Artikelnummer 5420

Allgrund

Haftgrund für Metalle, Hart-PVC & Holz, mit Rostschutz & isolierend gegen Holzinhaltstoffe



Wasserbasiert



Für innen und außen



Für maßhaltige Bauteile



Für begrenzt maßhaltige Bauteile



Für nicht maßhaltige Bauteile

Streichen/
Rollen Airless-
/Airmix-
Spritzen
Fließbecher-
pistole

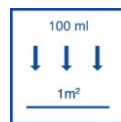
Vor Gebrauch aufrühren



Trockenzeit überarbeitbar nach 12 Std



Verarbeitungstemperatur



Einbringmenge je Arbeitsgang



Lagerdauer

Frostfrei u. kühl lagern/
vor Feuchtigkeit schützen/
Gebinde verschließen

Anwendungsbereiche

- Grund- und Zwischenbeschichtung
- Metalluntergründe z. B. (verzinkter) Stahl, Reinaluminium, Kupfer, Messing
- Hart-PVC
- Holz innen und außen

Nicht für eloxiertes Aluminium und frisch feuerverzinkten Stahl. Nicht auf frisch imprägnierten Hölzern anwenden.

Fixierungszeiten abwarten.

Produkteigenschaften

- Sehr gute Haftung zum Untergrund
- Aktiver Korrosionsschutz
- Vermindert Gelbverfärbungen aufgrund wasserlöslicher Holzinhaltstoffe bei hellen Deckanstrichen

Produktkenndaten

Dichte (bei 20 °C)
Viskosität
Geruch
Glanzgrad

ca. 1,26 g/cm³
thixotrop, ca. 1500-2000 mPa s
mild
matt

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

- Vielfältig überlackierbar: (s. Systemprodukte)
- Lösemittelarm, umweltgerecht, geruchsmild

Begrenzt und nicht maßhaltige Holzbauteile:
Holzfeuchtigkeit max. 18 %

Farbtöne

Art.-Nr.: 5420 weiß
Art.-Nr.: 5421 grau
Art.-Nr.: 5422 rotbraun

Untergrund

Anforderungen:
Maßhaltige Holzbauteile:
Holzfeuchtigkeit 11 - 15 %

Vorbereitungen

Schmutz, Fett und lose Altanstriche restlos entfernen.

▪ Holzuntergründe

Vergraute und verwitterte Holzoberflächen bis auf den tragfähigen Untergrund abschleifen. Lose und gerissene Äste sowie offene Harzstellen entfernen und mit geeignetem Mittel (z.B. Ver-

dünnung V 101, Nitro- oder Universalverdünnung) reinigen. Holz im Außenbereich, das vor Fäulnis und Bläue geschützt werden soll, mit Remmers Holzschutz-Grund* vorbehandeln (entfällt für Holz im Innenbereich). BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten.

▪ Eisen, Stahl

Gründlich entrostet. Zunder- und Walzhautschichten entfernen (Handentrostung Reinheitsgrad SA 3).

Die besten Ergebnisse werden bei einer Vorbehandlung durch Sandstrahlen, Reinheitsgrad SA 2,5 erzielt (DIN EN ISO 12944-4).

▪ Zink, verz. Stahl

Ammoniakalische Netzmittelwäsche unter Verwendung eines Schleifpads durchführen. BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten.

▪ Reinaluminium

Mit Verdünnung V 101 oder V-890, bzw. phosphorsauren Reinigungsmitteln reinigen. BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten.

▪ Kunststoffe

Hart-PVC, PUR, Polyester, Acryl, und Melaminharzbeschichtungen. (Resopal) mit Verdünnung V 101 oder V-890 und Schleifvlies behandeln. BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten.

Verarbeitung

Objekt-, Umgebungs- und Materialtemperatur:

mind. +15 bis max.+25 °C

Material gut aufrühren.

Streichen, Rollen, Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,6 mm;

Spritzdruck: 2,5 – 2,8 bar

Airless-spritzen: Düse: 0,33 mm;

Spritzdruck: 80-100 bar (weißen

Pistolenfilter einsetzen)

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

Nach Trocknung und Zwischenschliff mit wasser- oder lösemittelbasierten Lacken beschichten. Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen beachten.

Mögliche Systemprodukte

Buntlack 2in1 (1317)

Venti-Decklack (2705)

Deckfarbe (3600)

Compact-Lack PU (3470)

PUR CL-240/30 (1965)

Aqua CL-440/30 (3802)

Induline DW-601 (3920)

Arbeitsgeräte / Reinigung

Pinsel, Rolle, Fließbecher- bzw. Airless-Spritzgeräte

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.

Verarbeitungshinweise

Trocknung

Ca.12 Stunden bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Zur schnelleren Trocknung kann die Beschichtung mit bis zu 60 °C in der Trockenkammer behandelt werden.

Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

Verdünnung

Bei Bedarf mit bis zu 5% Wasser.

Lieferform, Verbrauch, Lagerung

Lieferform

Weißblechgebinde

0,75 l, 2,5 l, 10 l

Verbrauch:

100 ml/m² pro Arbeitsgang

2 Arbeitsgänge sind als Korrosionsschutz und als Isolierung von Holzinhaltsstoffen notwendig.

Lagerung:

Im geschlossenen Originalgebinde trocken, kühl und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Bei Spritzverarbeitung Atemschutz Partikelfilter P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

GiSCode

M-GP 01

Biozidprodukteverordnung

*Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen!

Deklaration gemäß VdL-RL 01 (2013)

Produkttyp: Grundanstrichmittel
Inhaltsstoffe: Polyacrylatdispersion, Titandioxid, Eisenoxide, Talkum, Wasser, Esteralkohol, Additive, MIT (Methylisothiazolinon), BIT (Benzisothiazolinon).
Information für Allergiker unter +49 (0) 5432/ 83-138

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC.



remmers